



MGD-300

BEZPRZEWODOWA CZUJKA ZBICIA SZYBY

mgd300_pl 05/17

Czujka MGD-300 umożliwia wykrycie zbitcia szyby ze szkła zwykłego, hartowanego i laminowanego. Czujka jest obsługiwana przez:

- centrale alarmowe PERFECTA 16-WRL i PERFECTA 32-WRL,
- moduł alarmowy MICRA (wersja oprogramowania 3.00 lub nowsza),
- kontroler VERSA-MCU (wersja oprogramowania 1.02 lub nowsza),
- kontroler MTX-300.

Instrukcja dotyczy czujki z wersją elektroniki 1.2 lub nowszą.

1. Właściwości

- Regulowana czułość detekcji czujnika.
- Zaawansowana dwutorowa analiza dźwięku.
- Dioda LED do sygnalizacji.
- Kontrola stanu baterii.
- Styk sabotażowy reagujący na otwarcie obudowy i oderwanie od podłoża.

2. Opis

Alarmy

Czujka zgłasza alarm w następujących przypadkach:

- wykrycie zbitcia szyby (zarejestrowanie w czasie krótszym niż 4 sekundy kolejno dźwięku niskiej (uderzenie) i wysokiej (tłuczenie szkła) częstotliwości),
- otwarcie styku sabotażowego (alarm sabotażowy).

Tryb testowy

Jeżeli założysz zworkę na kołkach TST w sposób pokazany na rysunku 2, włączysz tryb testowy. Gdy uruchomiony jest tryb testowy, działa dioda LED i czujka zgłasza alarm po zarejestrowaniu dźwięku tłuczonego szkła (dźwięku wysokiej częstotliwości).

Transmisje okresowe

Co 15 minut czujka wysyła transmisję z informacją o aktualnym stanie styku sabotażowego oraz baterii. Okresowe transmisje służą do nadzorowania obecności i sprawności czujki.

Płytki elektroniki

- ① bateria litowa CR123A.
- ② kołki TST do włączania / wyłączania trybu testowego. Tryb testowy jest włączony, gdy zworka jest założona w pozycji pokazanej na rysunku 2.
- ③ styk sabotażowy.
- ④ potencjometr do regulacji czułości detekcji (rys. 4).
- ⑤ mikrofon.

Dioda LED znajduje się po drugiej stronie płytki elektroniki.

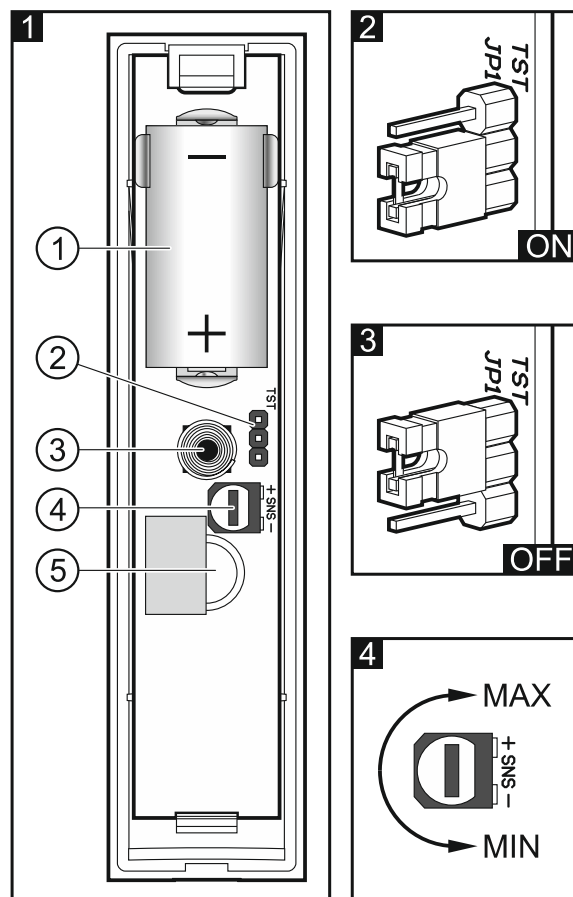
Dioda LED

Dioda LED działa przez 20 minut po włożeniu baterii lub otwarciu styku sabotażowego i w trybie testowym. Dioda LED sygnalizuje:

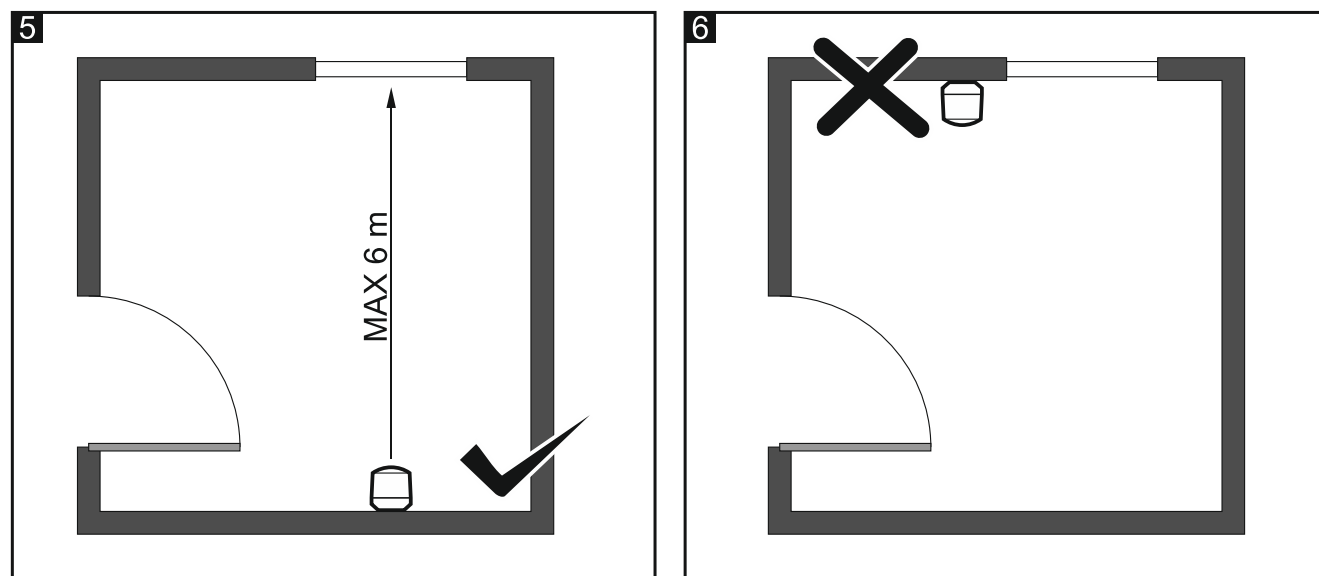
- transmisję okresową – krótki błysk (80 milisekund),
- tryb testowy – krótki błysk co 3 sekundy,
- alarm – świeci przez 2 sekundy.

Kontrola stanu baterii

Gdy napięcie baterii jest niższe od 2,6 V, w trakcie każdej transmisji wysyłana jest informacja o słabej baterii.



3. Wybór miejsca montażu



- Czujka przystosowana jest do montażu wewnątrz pomieszczeń.
- Najlepszym miejscem na zamontowanie czujki jest ściana naprzeciw chronionej szyby.
- Odległość czujki od chronionej szyby nie może przekraczać zasięgu detekcji czujki.
- Akustyka pomieszczenia ma wpływ na zasięg detekcji czujki. Zasłony, kotary, miękkie obicia mebli, płytki akustyczne itp. zmniejszają zasięg czujki.

- Nie montuj czujki na tej samej ścianie, na której znajduje się chroniona szyba.

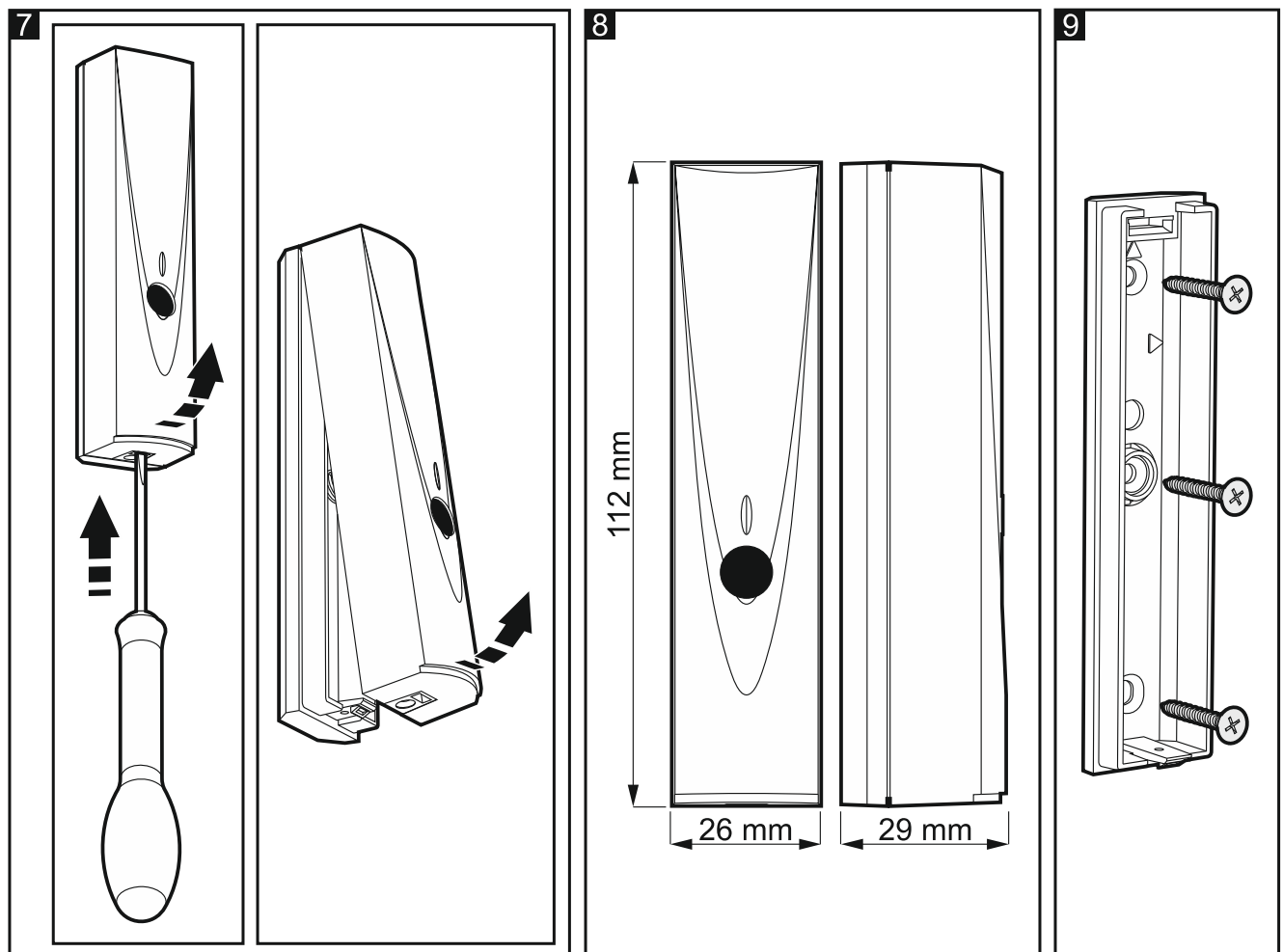
4. Montaż



Istnieje niebezpieczeństwo eksplozji baterii w przypadku zastosowania innej baterii niż zalecana przez producenta lub niewłaściwego postępowania z baterią.

Zachowaj szczególną ostrożność w trakcie montażu i wymiany baterii. Producent nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje nieprawidłowego montażu baterii.

Zużytych baterii nie wolno wyrzucać, lecz należy się ich pozbywać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.



1. Otwórz obudowę (rys. 7).
2. Przy pomocy potencjometru ustaw czułość detekcji.
3. Załóż zwórkę na kołkach TST w sposób pokazany na rysunku 2, aby włączyć tryb testowy.
4. Zamontuj baterię w czujce.
5. Zarejestruj czujkę w systemie (patrz: instrukcja instalatora centrali PERFECTA / VERSA / VERSA IP / VERSA Plus, instrukcja modułu MICRA lub kontrolera MTX-300).
6. Zamknij obudowę.
7. Umieść czujkę w miejscu przyszłego montażu.

8. Zamknij i otwórz styk sabotażowy. Jeżeli transmisja alarmu zostanie odebrana, kontynuuj montaż. Jeżeli transmisja alarmu nie zostanie odebrana, wybierz inne miejsce montażu i powtórz test.
9. W pobliżu chronionej szyby umieść TESTER INDIGO i przy jego pomocy wygeneruj dźwięk tłuczenia szkła. Jeżeli w czujce zapali się dioda LED, kontynuuj montaż. Jeżeli dioda LED się nie zapali, zmień czułość detekcji lub wybierz inne miejsce montażu i powtórz test (konieczne jest także powtórzenie testu komunikacji radiowej).
10. Otwórz obudowę (rys. 7).
11. Załóż zworkę na kołkach TST w sposób pokazany na rysunku 3, aby wyłączyć tryb testowy.
12. Przy pomocy kołków i wkrętów przymocuj podstawę obudowy do powierzchni montażowej (rys. 9).
13. Zamknij obudowę.

5. Dane techniczne

Pasma częstotliwości pracy	433,05 ÷ 434,79 MHz
Zasięg komunikacji radiowej (w terenie otwartym)	
MICRA / VERSA-MCU / MTX-300.....	do 200 m
PERFECTA	do 400 m
Bateria.....	CR123A 3 V
Czas pracy na baterii	do 3 lat
Pobór prądu w stanie gotowości	30 µA
Maksymalny pobór prądu.....	18 mA
Zasięg detekcji czujki	do 6 m
Klasa środowiskowa wg EN50130-5.....	II
Zakres temperatur pracy	-10°C...+55°C
Maksymalna wilgotność	93±3%
Wymiary obudowy.....	26 x 112 x 29 mm
Masa	40 g

Niniejszym SATEL sp. z o.o. deklaruje że czujka jest zgodna z zasadniczymi wymaganiami i innymi właściwymi postanowieniami Dyrektywy 1999/5/EC. Deklaracja zgodności jest dostępna pod adresem www.satel.eu/ce