

PRĘT GWINTOWANY – LONG BARS

Zdjęcie produktu



MATERIAŁ – MATERIAL

STAL, klasa 4.8, zgodnie z DIN 975.
Mild Steel, class 4.8, according DIN 975.

POWŁOKA – COATING

Biały ocynk 5 – 7 μm .
White zinc, thickness 5-7 microns.

WYMIARY – SIZE

GWINT – THREAD

Gwint metryczny
Metric thread.

Wymiary Size [mm]	Wytrzymałość Section resistant [mm ²]	Maksymalny moment obrotowy Failure torque [Nm]
M6 x 1000	20,1	7.9
M8 x 1000	36,6	20
M10 x 1000	58,0	41
M12 x 1000	84,3	70

REKOMENDOWANE OBCIĄŻENIA – RECOMMENDED WORKING LOADS

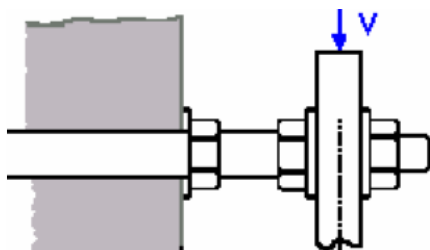
Ociążenia Load [mm]	M6	M8	M10	M12
Wyciąganie Tensile (kg)	420	770	1220	1770
Ścinanie Shear (kg)	225	435	575	1005

Rekomendowane obciążenia zawierają czynnik bezpieczeństwa.
Recommended loads are calculated with a safety factor.

MOCOWANIA DYSTANSOWE – SEPARATED FIXATION

Max. Dystans wyrażony w (mm) na ścinanie (V) przy montażu w ścianie:

Max distance, expressed in mm, for separated shear load (V) of the wall.



Ociążenie Load (kg)	Maksymalny dystans od ściany Maximum distance of wall (mm)			
	M6	M8	M10	M12
10	25	60	125	220
20	10	30	60	110
30	-	20	40	75
40	-	15	30	55
50	-	13	25	45
60	-	10	20	35
70	-	-	18	30
80	-	-	16	28
90	-	-	14	25
100	-	-	12	20